



MRT-установка для испытания катализаторов, соответствует высокому уровню требований с точки зрения адаптивности, надежности, воспроизводимости и безопасности. Эти установка имеют особое значение для расширенного диапазона каталитических реакций (гетерогенных или гомогенных), протекающих в условиях до 550°C и 200 бар, как в газовой, так и жидкой фазах и позволяют получать важные для промышленного использования катализаторов характеристики такие как: активность, селективность, стабильность, реакция на ингибиторы, реакция на яды, влияние условий активации (восстановление, сульфидирование).

MRT – отраслевое применение

Для того чтобы удовлетворить потребности большинства клиентов компания Vinci-Technologies предлагает компьютеризированную многофункциональную установку CTV. Установка соответствует требованиям различных отраслей промышленности (нефтеперерабатывающей, нефтехимической...)

Нефтепереработка
Био-технологии

Химреагенты
нефтехимия

Химическая индустрия
альтернативное топливо

MRT – Приложения и процессы

- Установка имеет широкую область применения: кинетические исследования, оценка катализаторов, процесс моделирования, испытания на стабильность катализаторов и адсорбентов.
- Благодаря конструкции, основанной на 2-4 параллельных реакторных секций это оборудование хорошо применимо для целей отбора катализаторов и позволяет получить большое количество данных.
- Почти все каталитические процессы относящиеся к нефтепереработке (дегидрогенозация, гидрогенозация, гидроочистка, гидрокрекинг, окислительное разложение, парциальное окисление, изомеризация) в значительной степени могут быть оценены с помощью MRT.

MRT – ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Базовая конфигурация включает в себя несколько параллельных реакционных линий (от 2 до 4 реакторов), каждая из которых включает:

- Секцию подачи газа (HP N₂ и LP N₂),
- Секцию подачи жидкого сырья (2 сырьевые емкости, 1 насос),
- Реакционную секцию (доступны реактора различного размера с неподвижным слоем или реактора с мешалкой), секцию разделения газ/жидкость и секцию сбора продукта.

Автоматизация позволяет работать прибору в непрерывном режиме. Программное обеспечение предлагает легкий в использовании интерфейс для мониторинга всех параметров процесса.

Широкий круг опций, модуль воздушного компрессора с пневмоусилителем, обогрев линий, автоматический пробоотбор жидкой фазы, модуль циркуляции жидкой фазы, модуль для автоматического определения массового баланса доступны по дополнительной заявке клиента.

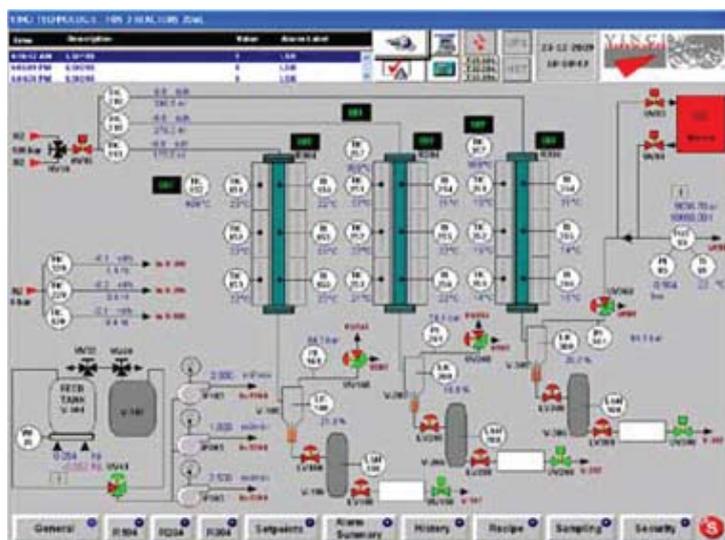
MRT – СПЕЦИФИКАЦИЯ [система поставляется под ключ]

- Емкость реактора:
(неподвижный слой): 10, 100, 200 мл
- Экспорт данных в формате таблиц и баз данных
- Мощность 50/60 Гц, 1 или 3 фазы
- Габаритные размеры (В x Д x Ш), м: 2,2 x 3 x 0,8

Требуется:

- Азот: капилляр 1/4", давление до 7 бар
- Водород: капилляр 1/4", давление до 200 бар
- Воздух: давление до 6 бар
- Охлаждаемая вода: разъем 1/4" NPT

MRT – ПРЕИМУЩЕСТВА



Установка MRT компании Vinci-Technologies разработана на основе обширных знаний в этой области и имеет следующие ключевые особенности:

Высокое качество исполнения

Удобный пользовательский интерфейс

Изготовление по индивидуальному заказу клиента

в соответствии с выбранными опциями

Возможность регистрации данных

(с передачей данных в Excel)

Проверенная и надежная конструкция

Компактность

Простота обслуживания