Многореакторная каталитическая установка MRT

Установка линии MRT для испытания катализаторов соответствуют высокому уровню требований с точки зрения адаптивности, надежности, воспроизводимости и безопасности.

Установка имеет особое значение для расширенного диапазона каталитических реакций (гетерогенных или гомогенных), протекающих в условиях до 550°C и 200 бар, как в газовой, так и жидкой фазах и позволяет получать важные для промышленного использования катализаторов характеристики: активность, селективность, стабильность, реакция на ингибиторы, реакция на яды, влияние условий активации (восстановление, сульфидирование).

- Высокое качество исполнения
- Удобный пользовательский интерфейс
- Изготовление по индивидуальному заказу клиента в соответствии с выбранными опциями
- Проверенная и надежная конструкция
- Компактность
- Простота обслуживания

Представитель линии приборов
VINCI Technologies в странах СНГ

Для удовлетворения потребностей большинства клиентов компания Vinci Technologies предлагает компьютеризированную многофункциональную установку MRT.
Установка соответствует требованиям различных отраслей промышленности:

- Нефтепереработка / Биотехнологии
- Химреагенты / Нефтехимия
- Химическая индустрия / Альтернативное топливо

Благодаря конструкции, основанной на 2-4 параллельных реакторных секциях, это оборудование хорошо применимо для целей отбора катализаторов и позволяет получить большое количество данных.
Многие каталитические процессы, относящиеся к нефтепереработке: (дегидрогенезация, гидрогенезация, гидроочистка, гидрокрекинг, окислительное разложение, парциальное окисление, изомеризация), в значительной степени могут быть оценены с помощью MRT.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ
Кинетические исследования
Оценка катализаторов
Процесс моделирования
Испытания на стабильность катализаторов и адсорбентов

Автоматизация позволяет работать прибору в непрерывном режиме. Программное обеспечение предлагает легкий в использовании интерфейс для мониторинга всех параметров процесса.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
Модуль воздушного компрессора с пневмоусилителем
Обогрев линий
Автоматический пробоотбор жидкой фазы
Модуль циркуляции жидкой фазы
Модуль для автоматического определения массового баланса

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Базовая конфигурация состит из нескольких параллельных реакционых линий (от 2 до 4 реакторов), каждая из которых включает:
секцию подачи газа (HP H2 и LP N2)
секцию подачи жидкого сырья (2 сырьевые емкости, 1 насос)
реакционную секцию (доступны реакторы различного размера с неподвижным слоем или реакторы с мешалкой)
секцию разделения газ/жидкость
секцию сбора продукта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Система поставляется под ключ
Емкость реактора (неподвижный слой): 10, 100, 200 мл
Экспорт данных: в формате таблиц и баз данных
Требуется :
• Азот: капилляр ¼”, давление до 7 бар
• Водород: капилляр ¼”, давление до 200 бар
• Воздух: давление до 6 бар
• Охлаждаемая вода: разъем ¼” NPT
Мощность: 50 / 60 Гц, 1 или 3 фазы
Габаритные размеры (в x д x ш), м: 2,2 x 3 x 0,8
Обработка сырья с высокой температурой застывания (VGO, остаток)

Скачать подробную информацию

Представитель линии приборов
VINCI Technologies в странах СНГ

Источник: https://vinci-technologies.ru/node/394